

試 験 成 績 書



No. 1/2

昭 石 化 工 業 株 式 有 限 公 司

製品名 ハイネスシートW32

試 験 項 目			性 状	試 験 方 法	
質 量			kg	33	社内試験方法による
寸 法	厚さ	mm	3.3		
	長さ	m	10.1		
	幅	cm	100.5		
外 観 ^{*1}			合格		
製品の単位面積質量			g/m ²	3251	
引 張 り	引張強さ N/cm	無処理	長手方向	155	JIS A 6013 : 2014 による
			幅方向	142	
		加熱後 ^{*2}	長手方向	169	
			幅方向	153	
		アルカリ 浸せき後 ^{*2}	長手方向	153	
			幅方向	142	
	伸び率 %	無処理	長手方向	35	
			幅方向	27	
		加熱後 ^{*2}	長手方向	30	
			幅方向	23	
		アルカリ 浸せき後 ^{*2}	長手方向	35	
			幅方向	28	
抗張積 N・%/cm	無処理	長手方向	5425		
		幅方向	3834		
引裂強さ N			長手方向	151	
			幅方向	151	
耐 熱 性	垂れ下がり長さ mm		2.3		
	外 観 ^{*3}		合格		
備 考					
<p>*1 : 20±15℃、65±20%の温湿度条件下で平面に広げ、目視によって試験を行い、次の規定に適合しなければならない。</p> <p>1) 著しいわん曲や起伏がないこと。</p> <p>2) 裂け、折れ、しわ及び貫通した穴がないこと。</p> <p>3) 異常に粘着している部分がなく表層の一部が欠損、又は補強材と積層した材料との間にはく離している部分がないこと。</p> <p>4) 端部の切断線が、長手方向に対してほぼ直角になっていること。</p> <p>5) 1巻の途中で2か所以上切断していないこと。1か所切断している場合、1片の長さは3.0m以上であること。</p> <p>*2 : 無処理試験値の80%以上</p> <p>*3 : 垂れ落ち及び発泡が生じないこと。</p>					

